

ŘEŠENÍ PRO ZNEČIŠTĚNÁ MEDIA

FILTRAČNÍ VLOŽKY

Pro menší znečištění doporučujeme použití výměných vložek s rotorem pro snímače (typ 1, 2 a 3) s hadicovou přírubou. Jejich předností je snadná manipulace i čištění. Vložky musí být objednány již s turbínkou!



FILTRY

Přídavné filtry jsou vhodné pro větší znečištění a jsou určeny jen pro turbíny typu 1, 2 nebo 3

Typ 1A	M12x1.5 a hadicová spojka
Typ 1B	Hadicové spojky na obou stranách
Typ 2/3	Hadicové spojky na obou stranách
Hustota filtru	100 µm
Materiál	pouzdra PVDF
	filtru FCA
	O-kroužku Viton



OBJEDNACÍ KÓD

IR-Opflow

Přesnost	±1 %	1	0						
	±3 %	3	0						
Výstupní signál	obdélníkový		0						
	sinusový		5						
Měřicí rozsah	*0,1...2 l/min			1					
	*0,3...9 l/min			2					
	*0,5...15 l/min			3					
	1...30 l/min			4					
	2,5...75 l/min			5					
4...120 l/min			6						
Napájecí napětí	5...12 VDC				0				
	8...24 VDC				1				
Příruba	NPT						N		
	Hadicová příruba						H		
	BSP						B		
Filtrační vložka	ne								
Pouze pro hadicovou přírubu!	ano								C

* filtrační vložky mohou být objednány pouze k označeným typům s hadicovou přírubou!
Skladem jsou provedení IR-Opflow 100.x0H, ostatní na objednávku!

PŘÍKLAD

IR-Opflow 105.20B

Turbínka IR-Opflow s rozsahem 0,3...9 l/min (typ 2), přesnost ±1 %, sinusový signál, napájení 5...12 VDC, příruba BSP

IR-Opflow 100.31H/C

Turbínka IR-Opflow s rozsahem 0,5...11 l/min (typ 3), přesnost ±1 %, obdélníkový signál, napájení 8...24 VDC, hadicová příruba, výměná vložka

SNÍMAČE PRŮTOKU ODOLNÉ VŮČI KOROZI

Snímač IR-Opflow je přesný objemový průtokoměr vyrobený z PVDF (polyvinylidenfluoridu).

Příchozí kapalina je spirálově tvarovanými plochami v přítokové části uvedena do šroubovicového pohybu. Tento pohyb zajišťuje otáčení miniaturního rotoru při jeho minimálním odporu. Lopatky rotoru, tím jak se otáčejí, přerušují infračervený paprsek a generují tak měřitelné pulzy. Přesnost IR-Opflow není ovlivněna tlakem měřené kapaliny.

Patentovaný tvar rotoru spolehlivě zabraňuje usazování vzduchových nebo plynových bublinek a činí tak snímač velice přesným.

TURBÍNKY

IR-Opflow



CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI:

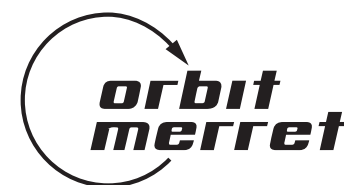
- Vyrobeno z PVDF
- Měřicí rozsah: 0,1...120 litrů/min
- Závitové nebo hadicové příruby
- Přesnost: ±1 % nebo ±3 %
- Opakovatelnost: ±0,1 %
- Frekvenční výstupní signál s obdélníkovým nebo sinusovým průběhem
- Patentovaná konstrukce i nízká hmotnost rotoru minimalizuje mechanické opotřebení a umožňuje rotační pohyb bez tření
- instalace v libovolné poloze

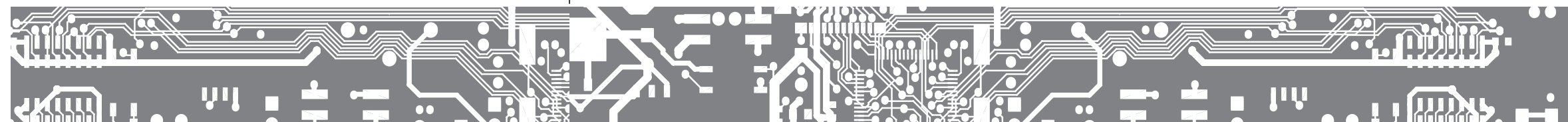


ORBIT MERRET, spol. s r. o.
Vodňanská 675/30
198 00 Praha 9
Česká republika

tel.: +420 281 040 200
fax.: +420 281 040 299
e-mail: orbit@merret.cz

www.orbit.merret.cz





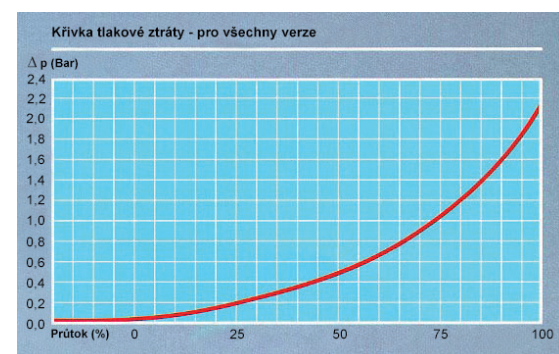
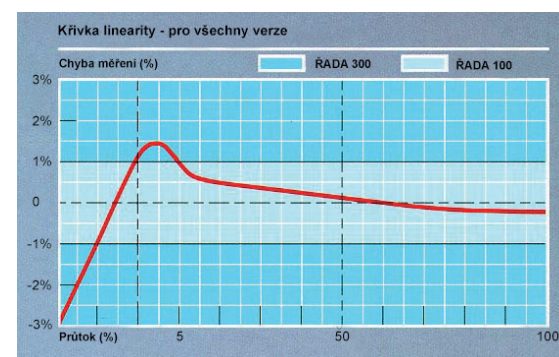
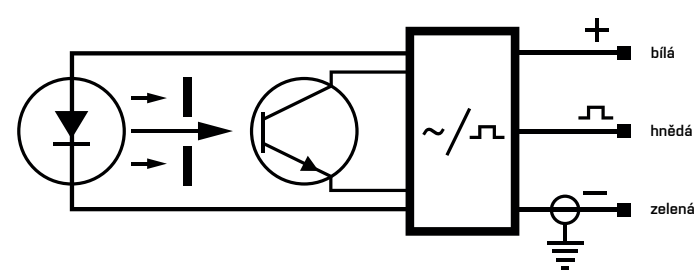
MĚŘICÍ ROZSAHY

Typ turbíny	1	2	3	4	5	6
Rozsah [l/min]	0,1..2	0,3..9	0,5..15	1..30	2,5..75	4..120
K-faktor [imp./l]	36 000	8 000	3 200	1 200	450	225
Výstup [Hz]	60..1 200	40..1 200	26,66..800	20..600	18,75..562	15..450
DN [mm]	6,5	13,0	13,0	17,0	29,0	29,0

TECHNICKÉ PARAMETRY

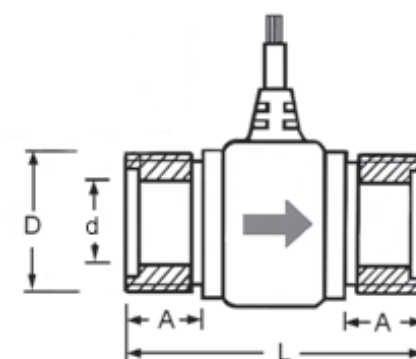
Provozní tlak	10 bar
Příruba	NPT • Hadicová příruba • BSP • Metrický závit
Přesnost	±1 % z hodnoty (řada 100) ±3 % z hodnoty (řada 300)
Opakovatelnost	±0,1 %
Viskozita	< 15 cSt
Elektrické připojení	kulatý kabel 3x AWG24 s volnými konci, délka 1 m
Filtr	volitelné příslušenství
Napájecí napětí	5...12 VDC, 6...33 mA 8...24 VDC, 18...30 mA
Výstup	Push-Pull
Max. zátěž	2,2 kΩ
Snímač otáček	infračervený
Pracovní teplota	-40°C...85°C
Materiály	PVDF
Hmotnost	80...180 g

ZAPOJENÍ SNÍMAČE



ROZMĚRY TURBÍNKY S NPT/BSP PŘÍRUBOU [mm]

Typ	A	D	d	L
1	9,5	1/4"	6,5	39
2	12,7	1/2"	13,0	47
3	12,7	1/2"	13,0	47
4	18,5	3/4"	17,0	63
5	24,5	1 1/4"	29,0	80
6	24,5	1 1/4"	29,0	80



ROZMĚRY TURBÍNKY S HADICOVOU PŘÍRUBOU [mm]

Typ	A	D	E	F	G	H	I	L
1	9,0	M12x1,5	8,7	1,5	6,5	6,9	39	96
2	12,0	M20x2	16,0	1,8	12,0	9,0	43	112
3	12,0	M20x2	16,0	1,8	12,0	12,0	43	116
4	16,0	M27x2	21,0	2,3	16,0	16,0	57	136
5	16,5	BSP 1"	29,4	1,6	24,5	19,5	80	182
6	16,5	BSP 1"	29,4	1,6	24,5	24,5	80	183

